

Gusseisen mit Lamellengraphit



Grundlegende Eigenschaften:

- Charakteristik: Lamellengraphit
- sehr gute Gießbarkeit
- hohe Wärmeleitfähigkeit
- hohe Schwingungsdämpfungsfähigkeit

Normen:

EN 1561, ASTM A48, ISO 185

Handelsübliche Bezeichnungen:

GG, GGL, Grauguss / Grey Cast Iron

Werkstoffbezeichnung				
Kurzzeichen		Werkstoffnummer		
aktuell	vor 1997	aktuell	vor 2012	vor 1997
DIN EN	DIN	DIN EN	DIN EN	DIN
1561:2012	1691	1561:2012	1561:1997	1691
EN-GJL-200	GG20	5.1300	EN-JL 1030	0.6020
EN-GJL-250	GG25	5.1301	EN-JL 1040	0.6025
EN-GJL-300	GG30	5.1302	EN-JL 1050	0.6030
EN-GJL-350	GG35	5.1303	EN-JL 1060	0.6035
EN-GJL-HB235	GG-240 HB	5.1306	EN-JL 2050	0.6032
EN-GJL-HB255	GG-260 HB	5.1307	EN-JL 2060	0.6037

Werkstoffbezeichnung		Mechanische Eigenschaften				
Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Zugfestigkeit ¹	0,1%-Dehngrenze ²	Bruchdehnung ²	Härte ¹	Schlagenergie
DIN EN	DIN EN	MPa	MPa	%	HB 30	J
1561:2012	1561:2012	DIN EN	DIN EN	DIN EN	DIN EN	
		1561:2012	1561:2012	1561:2012	1561:2012	
EN-GJL-200	5.1300	160 - 200	130 - 195	0,8 - 0,3	160 - 210 ³	
EN-GJL-250	5.1301	200 - 250	165 - 228	0,8 - 0,3		
EN-GJL-300	5.1302	240 - 300	195 - 260	0,8 - 0,3		
EN-GJL-350	5.1303	280 - 350	228 - 285	0,8 - 0,3		
EN-GJL-HB235	5.1306				220 - 235	
EN-GJL-HB255	5.1307				240 - 255	

Werkstoffbezeichnung		Technologische Eigenschaften				
Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Gefüge	Bearbeitbarkeit	Härtbarkeit	Nitrierhärbarkeit	Wärmeleitfähigk.
DIN EN	DIN EN					
1561:2012	1561:2012					
EN-GJL-200	5.1300	perlitisch	● ● ●	○ ○ ○	● ● ○	● ● ●
EN-GJL-250	5.1301	perlitisch	● ● ●	○ ○ ○	● ● ○	● ● ●
EN-GJL-300	5.1302	perlitisch	● ● ●	○ ○ ○	● ● ○	● ● ○
EN-GJL-350	5.1303	perlitisch	● ● ●	○ ○ ○	● ● ○	● ● ○
EN-GJL-HB235	5.1306	perlitisch	● ● ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ○
EN-GJL-HB255	5.1307	perlitisch	● ● ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ○

Werkstoffbezeichnung		Einsatzgebiete (beispielhaft)	
Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne bei Ihren Anwendungen	
DIN EN	DIN EN	Maschinenbau	Werkzeugteile
1561:2012	1561:2012		
EN-GJL-200	5.1300	Gegengewichte, Maschinenbetten Werkzeugmaschinen, Gehäuse, Maschinenbetten	Ober- und Unterteile, Treiber, Stempel- und Blechhalteraufsätze, Teilauflagen, Prototyp-Umformwerkzeuge
EN-GJL-250	5.1301		
EN-GJL-300	5.1302	Werkzeugmaschinen, Gehäuse, Maschinenbetten Werkzeugmaschinen, Gehäuse, Maschinenbetten	
EN-GJL-350	5.1303		
EN-GJL-HB235	5.1306	Maschinenbetten, Werkzeugschlitten mit verschleißbeständigen Oberflächen	
EN-GJL-HB255	5.1307	Maschinenbetten, Werkzeugschlitten mit verschleißbeständigen Oberflächen	

¹ In Abhängigkeit der maßgebenden Wanddicke

² Informative Richtwerte

³ nach VDI 3388:2012

⁴ nach DIN EN 1563:1997